O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

QO‘Y GO‘SHTI STANDARTI — KARKAS VA BO‘LAKLAR

(UNECE Standard OVINE MEAT – CARCASES AND CUTS 2025, IDT)

Rasmiy nashr

O‘zbekiston standartlar instituti

Toshkent

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

So‘zboshi

1. O‘zbekiston standartlar instituti tomonidan ISHLAB CHIQILDI.

2 O‘zbekiston standartlar institutining 2026-yildagi 18-avgustdagi 30/XSt-26-sonli buyrug‘i bilan TASDIQLANDI.

3 Ushbu standart “UNECE standard concerning the marketing and commercial quality control of Ovine Meat – Carcases and Cuts-2025” xalqaro standartning matni bilan aynan o‘xshash.

4 DASTLABKI AMALGA KIRITILISHI

Ushbu milliy standartni va unga bo‘lgan o‘zgartishlarni O‘zbekiston hududida amalga kiritish, qayta ko‘rib chiqish yoki bekor qilish haqidagi axborot Standartlashtirish bo‘yicha milliy organning rasmiy veb-saytlari va standartlarning yillik axborot ko‘rsatkichlarda chop etiladi.

Ushbu standartni talqin qilish yoki qo‘llashda tushunmovchiliklar yuzaga kelganda standartning asli yozilgan tillarining biridan foydalanish tavsiya etiladi.

Ushbu standartni O‘zbekiston hududida rasmiy tarqatish mutlaq huquqi O‘zbekiston standartlar institutiga tegishli

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

IZOH

Qishloq xo‘jaligi sifati standartlari bo‘yicha ishchi guruh

Birlashgan Millatlar Tashkiloti Yevropa Iqtisodiy Komissiyasining qishloq xo‘jaligi sifati standartlari bo‘yicha ishchi guruhining tijorat standartlari xalqaro savdoni rivojlantirishga yordam beradi, yuqori sifatli mahsulotlar ishlab chiqarishni rag‘batlantiradi, ishlab chiqaruvchilarning rentabelligini oshiradi va iste’molchilar manfaatlarini himoya qiladi.

BMT EEC standartlari hukumat tashkilotlari, ishlab chiqaruvchilar, savdogarlar, import va eksport qiluvchilar, shuningdek, boshqa xalqaro tashkilotlar tomonidan qo‘llaniladi va yangi meva va sabzavotlar, quruq va quritilgan mahsulotlar, urug‘lik kartoshka, go‘sht, kesilgan gullar, tuxum va tuxum mahsulotlarini o‘z ichiga olgan keng ko‘lamli qishloq xo‘jaligi mahsulotlarini qamrab oladi.

Birlashgan Millatlar Tashkilotiga a’zo har qanday mamlakat Ishchi guruh faoliyatida teng huquqli ishtirok etishi mumkin. BMT EECning qishloq xo‘jaligi standartlari bo‘yicha qo‘shimcha ma’lumotlarni bizning veb-saytimizdan olishingiz mumkin:

http://www.unece.org/trade/agr/welcome.html.

Qo‘y go‘shti — Karkaslar va bo‘laklarning savdosi va tijorat sifat nazoratiga oid ushbu qayta ko‘rib chiqilgan standart ECE/CTCS/WP.7/2025/11 hujjatiga asoslangan bo‘lib, ishchi guruh tomonidan 2025 yilda o‘tkazilgan saksoninchi sessiyada qabul qilingan.

Ushbu nashrda qo‘llanilgan nomlanishlar va materiallarning taqdim etilishi Birlashgan Millatlar Tashkiloti Kotibiyati tomonidan biror-bir mamlakat, hudud, shahar yoki boshqa hududning yoxud ularning vakolatli organlarining huquqiy maqomi, shuningdek ularning chegaralari yoki hududiy chegaralarini belgilash masalalari yuzasidan hech qanday fikr yoki munosabat bildirilayotganini anglatmaydi. Kompaniyalar nomlari yoki tijorat mahsulotlarining tilga olinishi Birlashgan Millatlar Tashkiloti tomonidan ularni ma’qullash yoki tavsiya etishni anglatmaydi.

Mazkur nashrdagi barcha materiallardan erkin iqtibos keltirish yoki ularni qayta chop etish mumkin, biroq manbaga havola berilishi so‘raladi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

O‘ZBEKISTON MILLIY STANDARTI

Qo‘y go‘shti standarti— Karkas va bo‘laklar

Стандарт баранина — Туши и отрубы

Standard ovine meat – Carcases and cuts

Amalga kiritish sanasi 01.09.2026

1. KIRISH

1.1 Go‘sht mahsulotlariga oid Birlashgan Millatlar Tashkiloti Yevropa Iqtisodiy Komissiyasining standartlari

Go‘sht mahsulotlariga oid BMTYEIK standartlarining maqsadi xaridor va sotuvchi o‘rtasida foydalanish uchun xalqaro tilni tavsiya etish orqali savdoni osonlashtirishdir. Ushbu til xalqaro miqyosda keng savdo qilinadigan go‘sht turlarini tavsiflaydi va muloqot hamda elektron savdo uchun kodlash tizimini belgilaydi. Matnlar muntazam ravishda yangilanib turilganligi sababli, qo‘shimcha mahsulotlar zarur deb hisoblaydigan yoki mavjud mahsulotlar noto‘g‘ri yoki endi savdo qilinmayapti deb hisoblagan go‘sht sanoati vakillari BMTYEIK kotibiyati bilan bog‘lanishga tavsiya etiladi.

Ushbu nashr matni BMTYEIK Go‘shtni standartlashtirish bo‘yicha ixtisoslashgan seksiyasi homiyligida ishlab chiqilgan. Bu BMTYEIK ishlab chiqqan yoki ishlab chiqishni rejalashtirayotgan standartlar seriyasining bir qismidir.

Quyidagi jadvalda BMTYEIK standartlari mavjud bo‘lgan va/yoki ishlab chiqilishning turli bosqichlarida bo‘lgan hayvon turlari va ularning BMTYEIK go‘sht kodida qo‘llaniladigan kodlari keltirilgan (4-bo‘limga qarang).

Qo‘shimcha ma’lumot olish uchun BMTYEIK veb-saytiga tashrif buyuring: www.unece.org/trade/agr. Ushbu veb-saytda shuningdek kodlash tizimining tavsifi va BMTYEIK kodini joriy etish uchun maxsus dastur identifikatori mavjud.

Tur	*Tur kodi (1-ma’lumot maydoni)*
Qoramol go‘shti (Mol go‘shti)	10
Qoramol go‘shti (Buzoq go‘shti)	11
Cho‘chqa go‘shti	30
Qo‘y go‘shti	40
Echki go‘shti	50
Lama	60
Alpaka	61
Tovuq go‘shti	70
Kurka go‘shti	71
O‘rdak go‘shti	72
G‘oz go‘shti	73

STANDARTLAR INSTITUTI #IQI885IPRE - 25.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

Ot go‘shti (zotdor ot)	80
Iste’mol qilinadigan go‘sht qo‘shimcha mahsulotlari	90
Chakana savdo uchun go‘sht bo‘laklari	91

1.2 Qo‘llanish doirasi

Ushbu standart inson iste’moli uchun yaroqli sifatida sotilayotgan xom (qayta ishlanmagan) qo‘y karkaslari va bo‘laklari uchun xalqaro tilni tavsiya etadi. U xalqaro savdoda sotilishi mo‘ljallangan go‘sht va go‘sht mahsulotlari uchun yaxshi tijorat amaliyotiga muvofiq go‘shtni ishlov berish, qadoqlash va muvofiqlikni baholashning turli variantlarini xaridorlarga taqdim etadi.

Qo‘y karkaslarini va bo‘laklarini xalqaro chegaralar orqali sotish uchun oziq-ovqat standartlashtirish va veterinariya nazoratining tegishli qonunchilik talablariga rioya qilinishi kerak. Standart boshqa joylarda qamrab olingan ushbu jihatlarni belgilashga urinmaydi. Standart davomida bunday qoidalar milliy yoki xalqaro qonunchilikka yoki import qiluvchi mamlakatning talablariga havola qilinadi.

Standart jo‘natilgandan keyin sifatni saqlab qolish maqsadida va oziq-ovqat gigienasi, yorliqlash hamda ushbu standart doirasidan tashqariga chiqadigan boshqa masalalarning muayyan jihatlari bo‘yicha hukumatlarga yo‘riqnoma berish uchun boshqa xalqaro kelishuvlar, standartlar va amaliyot kodekslariga havolalarni o‘z ichiga oladi. Sog‘liqni saqlash va sanitariya talablariga xalqaro manba sifatida Codex Alimentarius komissiyasining standartlari, ko‘rsatmalari va amaliyot kodekslariga murojaat qilinishi kerak.

1.3 Qo‘llash

Pudratchilar barcha shartnoma va texnik talablariga muvofiq mahsulotlarni yetkazib berish uchun javobgardir va muvofiqlikni ta’minlash uchun mo‘ljallangan sifat nazorati tizimini o‘rnatish tavsiya etiladi.

Mahsulotlarning ushbu batafsil talablarga muvofiqligini ta’minlash uchun xaridorlar mahsulotning xaridor tomonidan belgilangan variantlarga muvofiqligini ta’minlash maqsadida mustaqil, xolis uchinchi tomon xizmatlaridan foydalanishni tanlashlari mumkin. Standart qoidalarni tushunishni osonlashtirish uchun karkaslar va tanlangan tijorat qismlari/bo‘laklarining ko‘rgazmali fotosuratlarini o‘z ichiga oladi.

1.4 Qabul qilish va nashr tarixi

Qishloq xo‘jaligi sifat standartlari bo‘yicha ishchi guruh ushbu standartning dastlabki matnini 2002 yil oktyabr oyida o‘tkazilgan 58-sessiyada qabul qilgan (TRADE/WP.7/2002/9). 2003 yilda ixtisoslashgan seksiya tomonidan 2003 yil may oyida kelishilganidek matnda bir qator tahririy o‘zgartirishlar kiritilgan (TRADE/WP.7/GE.11/2003/12). 2006 yilgi nashr (ECE/TRADE/C/WP.7/2006/12 hujjatiga asoslangan) tahririy o‘zgartirishlarni jamlagan. Standartga keyinchalik o‘zgartirishlar ishchi guruh tomonidan 2012 yil noyabrda o‘tkazilgan oltmish sakkizinchi sessiyada (ECE/TRADE/C/WP.7/2012/6), 2018 yil noyabrda o‘tkazilgan etmish to‘rtinchi sessiyada (ECE/CTCS/WP.7/2018/6) va 2025 yil noyabrda o‘tkazilgan saksoninchi sessiyada (ECE/CTCS/WP.7/2025/11) qabul qilingan.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

1.5 Birlashgan Millatlar Tashkiloti Evropa iqtisodiy komissiyasi standarti va Tovarlarni tavsiflash va kodlashning muvofiqlashtirilgan tizimi o‘rtasidagi muvofiqlik

Jahon bojxona tashkiloti (JBT) ning Tovarlarni tavsiflash va kodlashning muvofiqlashtirilgan tizimi, odatda Muvofiqlashtirilgan tizim (MT) deb ataladi, tovarlar savdosini tavsiflash uchun ishlatiladigan mahsulotlarni tasniflashning xalqaro miqyosda tan olingan tizimidir. U import bojlari va kelib chiqish qoidalari uchun asos sifatida, yuk hujjatlarida mahsulotlarni tavsiflash uchun va statistik maqsadlarda qo‘llaniladi. Muvofiqlashtirilgan tizim savdo qilinadigan tovarlarni olti xonali kod ostida tasniflaydi. Dastlabki ikki raqam kengroq boblarni belgilaydi, keyingi ikki raqam sarlavhalarni, oxirgi ikki raqam esa kichik sarlavhalarni tashkil etadi. JBT MT kodlari va tegishli tavsiflar BMTYEIK standarti bilan birga go‘sht mahsulotlarini tasniflashning qo‘shimcha vositasidir. Biroq, ikkalasi muvofiqlashtirishi mumkin bo‘lib, JBT MT kodlari kengroq tavsif vazifasini o‘taydi va BMTYEIK standarti batafsilroq tavsif beradi.

Qo‘y bo‘laklari uchun JBT MT mahsulotlarni sovutilgan (yoki yangi) va muzlatilgan, so‘ngra suyaksiz, suyakli va karkas (qo‘zi va qo‘y go‘shti) go‘shtiga bo‘lib tasniflaydi. Shu sababli BMTYEIK sovutish kodi (3.4-bo‘limga qarang: Sovutish), qo‘y toifasi (3.5.2-bo‘limdagi izohga qarang: Qo‘y toifasi) va BMTYEIK bo‘lak kodi olti xonali JBT MT kodini aniqlash uchun ishlatilishi mumkin (5.1-bo‘limga qarang: Mahsulotlarning ko‘p tilli ko‘rsatkichi).

Shu sababli BMTYEIK standarti bo‘yicha go‘sht mahsulotlari bilan savdo qilayotganlar tegishli JBT MT kodini aniqlash uchun ushbu hujjatdan foydalanishlari mumkin. JBT MT dan tashqari, ko‘plab mamlakatlar olti xonali kod qatorini sakkiz xonali tarif satriga (import bojlarini aniqlash uchun ishlatiladigan) va undan tashqari milliy statistik to‘plash maqsadlari uchun o‘n xonali (yoki undan ortiq) kodga kengaytiradi. Shu sababli, tegishli JBT MT kodini aniqlash uchun standartga murojaat qilayotganlar qo‘shimcha tasniflash zarurligini ham baholashlari kerak.

Qo‘y go‘shti uchun JBT MT kodlari va tavsiflari quyidagicha:

Kod	*Tavsif*
02	Go‘sht va iste’mol qilinadigan go‘sht submahsulotlari
0204	Qo‘y yoki echki go‘shti, yangi, sovutilgan yoki muzlatilgan
0204 10	Qo‘zi karkaslari va yarim karkaslari, yangi yoki sovutilgan
0204 21	Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Karkaslar va yarim karkaslar
0204 22	Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Suyakli boshqa bo‘laklar
0204 23	Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Suyaksiz
0204 30	Qo‘zi karkaslari va yarim karkaslari, muzlatilgan
0204 41	Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Karkaslar va yarim karkaslar
0204 42	Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Suyakli boshqa bo‘laklar
0204 43	Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Suyaksiz
0204 50 *	Echki go‘shti

**Echkilar to‘liqlik uchun ushbu jadvalga kiritilgan, ammo ushbu standartga kiritilmagan.*

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

2 Minimal talablar

Barcha go‘sht oziq-ovqat xavfsizligi va tekshiruvga oid tegishli qoidalar asosida muntazam faoliyat yuritadigan korxonalarda so‘yilgan hayvonlardan olinishi kerak.

Karkaslar/bo‘laklar quyidagi talablarga javob berishi kerak:

- Taqdimotni hisobga olgan holda butun bo‘lishi kerak.
- Ko‘rinadigan qon iviqlaridan yoki suyak changidan xoli bo‘lishi kerak.
- Har qanday ko‘rinadigan begona moddalardan (masalan, kir, yog‘och, metall zarrachalari[1]) xoli bo‘lishi kerak.
- Yoqimsiz hidlardan xoli bo‘lishi kerak.
- Yaqqol ko‘rinadigan qon dog‘laridan xoli bo‘lishi kerak.
- Belgilanmagan chiqib turgan yoki singan suyaklardan xoli bo‘lishi kerak.
- Mahsulotga moddiy ta’sir ko‘rsatadigan ko‘karishlardan xoli bo‘lishi kerak.
- Muzlatgich kuyishidan xoli bo‘lishi kerak[2].
- Orqa miya suyagidan xoli bo‘lishi kerak (bo‘linmagan butun karkaslar bundan mustasno)[3].

3 Xaridor tomonidan belgilangan talablar

Quyidagi kichik bo‘limlar xaridor tomonidan belgilanishi mumkin bo‘lgan talablarni va qo‘y go‘shti uchun xaridor talablariga oid BMTYEIK kodida qo‘llaniladigan kodlarni belgilaydi (4-bobga qarang).

3.1 Qo‘shimcha talablar

Kodda hisobga olinmagan (masalan, 9 "boshqa" kodi ishlatilgan taqdirda) yoki mahsulot yoki qadoqlash tavsifiga qo‘shimcha aniqlik kiritadigan xaridor tomonidan belgilangan qo‘shimcha talablar xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi va tegishli tarzda hujjatlashtirilishi kerak.

3.2 Tur

1.1-bandda belgilangan 1-ma’lumot maydonidagi qo‘y uchun kod 40 ga teng.

3.3 Mahsulot/bo‘lak

2-ma’lumot maydonidagi to‘rt xonali mahsulot kodi 5-bobda belgilangan.

3.4 Sovutish

Go‘sht sovutilgan, muzlatilgan yoki chuqur muzlatilgan holda taqdim etilishi mumkin. Qo‘llaniladigan sovutish usuliga qarab, mahsulot og‘irligi bo‘yicha ruxsat etilgan chegaralar xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi kerak. Ta’minot zanjiri davomida harorat quyidagicha bir xil ichki mahsulot haroratlarini ta’minlash uchun tegishli bo‘lishi kerak:

---

[1] Xaridor tomonidan belgilangan taqdirda, go‘sht mahsulotlari metall zarrachalarini aniqlash tekshiruvidan o‘tkaziladi.

[2] Muzlatgichda qurish (freezer-burn) — mahsulot yuzasining qaytarilmaydigan mahalliy yoki keng tarqalgan suvsizlanishi bo‘lib, u to‘liq yoki qisman dastlabki rangining o‘zgarishi (odatda oqarishi) va (yoki) taktil xususiyatlarining o‘zgarishi (quruq, g‘ovaksimon holatga kelishi) bilan tavsiflanadi.

[3] Boshqa yuqori xavfli materiallarni olib tashlashga oid talablar 3.5.6 «So‘yishdan keyingi ishlov berish tizimi» bo‘limida belgilanishi mumkin.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Sovutish kodi (4-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*	*JBT MT kodlari*
0	Ko‘rsatilmagan	Yo‘q	
1	Sovutilgan	So‘yishdan keyingi sovutish jarayonidan so‘ng istalgan vaqtda ichki mahsulot harorati −1,5°C dan past bo‘lmagan yoki +7°C dan yuqori bo‘lmagan holda saqlanadi	0204 10, 0204 21, 0204 22, yoki 0204 23
2	Muzlatilgan	Muzlatilgandan keyin istalgan vaqtda ichki mahsulot harorati −12°C dan oshmaydigan holda saqlanadi	0204 30, 0204 41, 0204 42, yoki 0204 43
3	Chuqur muzlatilgan	Muzlatilgandan keyin istalgan vaqtda ichki mahsulot harorati −18°C dan oshmaydigan holda saqlanadi	0204 30, 0204 41, 0204 42, yoki 0204 43
4 - 8	Ishlatilmagan kodlar		Yo‘q
9	Boshqa		Yo‘q

3.5 Ishlab chiqarish tarixi

3.5.1 Kuzatuvchanlik

Xaridor tomonidan belgilanishi mumkin bo‘lgan ishlab chiqarish tarixiga oid talablar kuzatuvchanlik tizimlarining mavjud bo‘lishini talab qiladi. Kuzatuvchanlik ishlab chiqarishning barcha bosqichlarida qo‘y hayvonlarini, karkaslarni, kartonlarni va bo‘laklarni identifikatsiya qilishning tasdiqlanadigan usulini talab qiladi. Kuzatuvchanlik yozuvlari bildirilayotgan da’volarni asoslash imkonini berishi kerak va tartiblarning muvofiqligini 3.12-bo‘limdagi muvofiqlikni baholash talablariga oid qoidalarga muvofiq sertifikatlash kerak.

3.5.2 Qo‘y toifasi

Qo‘y toifasi kodi (5-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	Yosh qo‘zi	Doimiy kesuvchi tishlari bo‘lmagan 6 oydan kichik yosh qo‘zi
2	Qo‘zi	Doimiy kesuvchi tishlari bo‘lmagan 12 oydan kichik qo‘zi

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

3	bir yoshli qo‘y	Bir tadan ikki tagacha doimiy kesuvchi tishga ega yosh erkak yoki urg‘ochi qo‘y
4	Qo‘y	Birdan ortiq doimiy kesuvchi tishga ega urg‘ochi yoki kastratsiya qilingan erkak qo‘y
5	Urg‘ochi qo‘y	Bir yoki undan ortiq doimiy kesuvchi tishga ega urg‘ochi qo‘y
6	Kastratlangan erkak qo‘y	Bir yoki undan ortiq doimiy kesuvchi tishga ega kastratsiya qilingan erkak qo‘y
7	Qo‘chqor	Birdan ortiq doimiy kesuvchi tishga ega katta yoshli to‘liq erkak qo‘y
8	Ishlatilmagan kod	
9	Boshqa	

Izoh: Faqat 1-toifa (yosh qo‘zi) va 2-toifa (qo‘zi) MT kodlari 0204 10 (Qo‘zi karkaslari va yarim karkaslari, yangi yoki sovutilgan) yoki 0204 30 (Qo‘zi karkaslari va yarim karkaslari, muzlatilgan) ostida tasniflanishga huquqlidir. Biroq, barcha qo‘y toifalari 0-9 MT kodlari 0204 21 (Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Karkaslar va yarim karkaslar), 0204 22 (Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Suyakli boshqa bo‘laklar), 0204 23 (Boshqa qo‘y go‘shti, yangi yoki sovutilgan: Suyaksiz), 0204 41 (Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Karkaslar va yarim karkaslar), 0204 42 (Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Suyakli boshqa bo‘laklar) yoki 0204 43 (Boshqa qo‘y go‘shti, muzlatilgan: Suyaksiz) ostida tasniflanishga huquqli bo‘lishi mumkin. Aniq MT kodi tasnifi sovutish kodiga (3.4-bo‘limga qarang: Sovutish) va bo‘lak kodiga (5.1-bo‘limga qarang: Mahsulotlarning ko‘p tilli ko‘rsatkichi) bog‘liq bo‘ladi.

3.5.3 Ishlab chiqarish tizimi

Xaridor ishlab chiqarish tizimini belgilashi mumkin. Har qanday holatda ishlab chiqarish import qiluvchi mamlakatda amaldagi qoidalarga muvofiq bo‘lishi kerak. Bunday qoidalar mavjud bo‘lmaganda, eksport qiluvchi mamlakatning qoidalaridan foydalanilishi kerak.

Ishlab chiqarish kodi (6-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Ko‘rsatilmagan	
1	Asosan yopiq joyda	Yopiq joylarda saqlashga asoslangan ishlab chiqarish usullari
2	Cheklangan ochiq havoda	Erkin harakatga cheklangan kirishga asoslangan ishlab chiqarish usullari
3	Yaylovda	Ochiq yerga kirishga asoslangan ishlab chiqarish usullari

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

4	Organik	Import qiluvchi mamlakatning organik ishlab chiqarishga oid qonunchiligiga muvofiq ishlab chiqarish usullari
5 – 8	Ishlatilmagan kodlar	
9	Boshqa	Xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilgan boshqa har qanday ishlab chiqarish tizimini tavsiflash uchun ishlatilishi mumkin

3.5.4 Oziqlantirish tizimi

Xaridor oziqlantirish tizimini belgilashi mumkin. Har qanday holatda oziqlantirish import qiluvchi mamlakatda amaldagi qoidalarga muvofiq bo‘lishi kerak. Bunday qoidalar mavjud bo‘lmaganda, oziqlantirish tizimi xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi kerak.

Oziqlantirish tizimi kodi (7-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	Don bilan oziqlantirish	Don parvarishdagi asosiy tarkibiy qism hisoblanadi
2	Xashak bilan oziqlantirish	Xashak parvarishdagi asosiy tarkibiy qism bo‘lib, biroz don qo‘shimchasi bilan
3	Faqat xashak bilan oziqlantirish	Xashak parvarishdagi yagona tarkibiy qism hisoblanadi
4	Sut bilan oziqlantirish	Ona sutiga asoslangan oziqlantirish tizimi
5	Formula bilan oziqlantirish	Sut yoki sut o‘rnini bosuvchi moddaga asoslangan oziqlantirish tizimlari
- 8	Ishlatilmagan kodlar	
9	Boshqa	Xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilgan boshqa har qanday oziqlantirish tizimini tavsiflash uchun ishlatilishi mumkin

3.5.5 Chorva mollarni davolash

Davolash tizimi kodi (7b-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	GOR ishlatilmasdan boqilgan	Chorva mollari hech qachon Gormonal o‘sish rag‘batlantiruvchilari (GOR) bilan davolanmagan
2	Antibiotiklar qo‘llanilmagan holda parvarish qilingan	Chorva mollari hech qachon antibiotiklar bilan davolanmagan
3	Profilaktik antibiotiklar qo‘llanilmagan	Chorva mollari hech qachon profilaktik antibiotiklar bilan davolanmagan

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

	holda parvarish qilingan	
4	GOR va antibiotiklar qo‘llanilmagan holda parvarish qilingan	Chorva mollari hech qachon GOR va antibiotiklar bilan davolanmagan
5	GOR va profilaktik antibiotiklar qo‘llanilmagan holda parvarish qilingan	Chorva mollari hech qachon GOR va profilaktik antibiotiklar bilan davolanmagan
6– 8	Ishlatilmagan kodlar	
9	Boshqa	Sotuvchi va xaridor tomonidan belgilangan boshqa har qanday chorva mollari davolash usullari

1-Izoh: Antibiotiklar qo‘llanilmagan holda parvarish qilingan degani qo‘ylar hech qachon antibiotiklar bilan davolanmaganligini anglatadi, jumladan past dozadagi (profilaktik) yoki terapevtik dozalar, sulfonamidlar, ionoforlar yoki koktsiidiostatlar bilan ham.

2-Izoh: **Profilaktik** antibiotiklar qo‘llanilmagan holda parvarish qilingan degani qo‘ylar faqat terapevtik asosda antibiotiklar bilan davolanishi mumkinligini anglatadi.

3-Izoh: **"Terapevtik"** degani mavjud kasallik holati yoki jarohatni davolash maqsadida veterinariya dorilaridan foydalanishni anglatadi.

4-Izoh: **"Profilaktik"** degani hayvon(lar)ga ta’sir qilishi yoki davolash davri davomida kasallik keltirib chiqarishi kutilayotgan patogen(lar) bilan infektsiyalanishning oldini olish uchun istalgan yuborish yo‘li orqali veterinariya dorileridan foydalanishni anglatadi. Ya’ni, bunday holat davolash o‘tkazilmasa yuz berishi kutilganligi sababli haqiqiy infektsiya yoki kasallik holati yuzaga kelishidan oldin davolashni boshlash.

3.5.6 So‘yish tizimi

So‘yish tizimi kodi (8-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	An’anaviy	Qon olishdan oldin karaxtlash
2	Kosher	Tegishli marosim bo‘yicha so‘yish tartiblari qo‘llaniladi
3	Halol	Tegishli marosim bo‘yicha so‘yish tartiblari qo‘llaniladi
– 8	Ishlatilmagan kodlar	
9	Boshqa	So‘yishning boshqa har qanday ruxsat etilgan usuli sotuvchi va xaridor tomonidan ko‘rsatilishi kerak

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

3.5.7 So‘yishdan keyingi tizim

So‘yishdan keying qayta ishlash kodlari (9-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	Belgilangan	So‘yishdan keyingi tizim xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilganidek belgilangan
2– 9	Ishlatilmagan kodlar	

1-Izoh: Yuqori xavfli materiallarni olib tashlash: Alohida bozor talablari orqa miya suyagi, asab va limfatik to‘qimalar yoki boshqa materiallarni olib tashlashni tartibga soluvchi maxsus qoidalarga ega bo‘ladi. Orqa miya suyagini olib tashlashga oid qoidalar karkas va/yoki bo‘lakdan orqa miya suyagi qaysi bosqichda olib tashlanishi kerakligini belgilaydi. Talab qilingan taqdirda, to‘liq olib tashlash amalga oshirilishi kerak.

2-Izoh: Quyidagi ro‘yxat xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi mumkin bo‘lgan ba’zi keng tarqalgan so‘yishdan keyingi jarayonlarni tavsiflaydi. Ushbu talablar qo‘yga xos kodlashga kiritilmagan.

- Ishlov berish texnik xususiyati
- Elektr stimulyatsiyasi
- Karkasni osib qo‘yish usuli
- Bo‘yinni bog‘lash
- Sovutish rejimlari/Pishitish (24 soat)
- Pishitish/Qarish jarayoni (24 soatdan keyin).

3.6 Muayyan bo‘laklardagi yog‘ qalinligini cheklash va baholash

3.6.1 Yog‘ qalinligi

Xaridor karkaslar, yarim karkaslar va go‘sht bo‘laklaridagi yog‘ qatlamining maksimal qalinligini belgilashi mumkin. Yog‘ qatlami qalinligining ruxsat etilgan chegaralari quyidagicha:

Yog‘ qalinligi kodi (10-ma’lumot maydoni)	*Toifa*
0	Belgilanmagan
1	Tozalangan, pardalari va yuzaki yog‘i tozalangan, yuza pardasi olib tashlangan
2	Tozalangan, pardalari va yuzaki yog‘i tozalangan
3	Maksimal yog‘ qalinligi 0 - 3 mm yoki ko‘rsatilganidek
4	Maksimal yog‘ qalinligi 3 - 6 mm yoki ko‘rsatilganidek
5	Maksimal yog‘ qalinligi 6 - 9 mm yoki ko‘rsatilganidek
6	Maksimal yog‘ qalinligi 9 - 12 mm yoki ko‘rsatilganidek
7	Maksimal yog‘ qalinligi 12-15 mm yoki ko‘rsatilganidek
8	15 mm va undan yuqori yoki ko‘rsatilganidek
9	Boshqa

3.6.2 Yog‘ni kesib olish

Tashqi yog‘ to‘qimasi ostidagi mushak yuzasining tabiiy konturi bo‘ylab tekis kesish orqali olib tashlanishi kerak. Faqat qaysi yog‘ qatlami tashqi yuzalarni to‘liq kesib olish talab etilganda

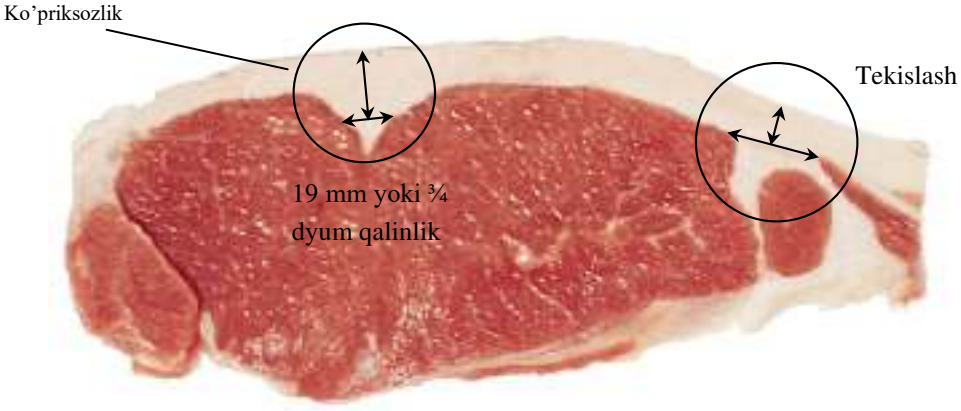
STANDARTLARNI TARJIMA QILISH BO‘YICHA MILLIY TARJIMA XIZMATI

uning o‘rnini bosa olmaydi. Yog‘ qalinligi talablari xaridor tomonidan belgilanganidek yuzaki yog‘ga (mahsulotga nisbatan teri osti va/yoki tashqi yog‘) va qatlam (mushaklar oralig‘idagi) yog‘iga nisbatan qo‘llanilishi mumkin. Yog‘ni kesib olish cheklovlarini tavsiflash uchun ikki ta’rif qo‘llaniladi:

- Istalgan bir nuqtadagi maksimal yog‘ qalinligi. Kesimning eng katta yog‘ chuqurligiga ega bo‘lgan joyini ko‘zdan kechirish orqali aniqlash va o‘sha nuqtadagi yog‘ qalinligini o‘lchash yo‘li bilan baholanadi.

- O‘rtacha (o‘rta arifmetik) yog‘ qalinligi. Faqat yuzaki yog‘ ko‘rinadigan joylarda yog‘ chuqurligini ko‘zdan kechirish va bir nechta o‘lchovlar olish yo‘li bilan baholanadi. O‘rtacha yog‘ chuqurligi ushbu joylardagi o‘rtacha chuqurlikni hisoblash orqali aniqlanadi.

Yog‘ qalinligining (chuqurligining) haqiqiy o‘lchovlari bo‘laklarning qirralarida haqiqiy qalinlikni ochib beradigan va o‘lchovga ta’sir qilishi mumkin bo‘lgan har qanday tabiiy botiqlik yoki qatlamni hisobga oladigan tarzda ustki yuzaki yog‘ni zondlash yoki o‘yish yo‘li bilan amalga oshiriladi. Muskul tabiiiy botiqlikka ega bo‘lganda, faqat kengligi 19 mm (0,75") dan ortiq botiqlik qismining ustidagi yog‘ hisobga olinadi (ko‘priksozlik deb ataladi; 1-rasmga qarang). Qo‘shni muskullar orasida yog‘ qatlami yuzaga kelganda, faqat tegishli muskullar sathidan yuqoridagi yog‘ o‘lchanadi (tekislash deb ataladi;1-rasmga qarang).



1-rasm

Biroq, Tozalangan/Tozalangan[4] yoki Tozalangan/Tozalangan, yuza pardasi olib tashlangan[5] holatlari uchun yog‘ qatlamiga cheklovlar belgilangan bo‘lsa, mushakdagi tabiiy chuqurlik ustida joylashgan yog‘ hamda yonma-yon mushaklar orasidagi yog‘ni baholashda ko‘prik usuli qo‘llaniladi.

3.7 Qo‘y go‘shti sifat tizimi

Qo‘y go‘shti sifat tizimi codi (11-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	Rasmiy standartlar	Eksport qiluvchi mamlakatning rasmiy standartlariga asoslangan sifat tasniflari
2	Kompaniya standartlari	Sotuvchilarning standartlariga asoslangan sifat tasniflari
3	Sanoat standartlari	Sanoat miqyosidagi standartlarga asoslangan sifat tasniflari
4 – 8	Ishlatilmagan kodlar	
9	Boshqa	Xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilgan boshqa sifat tasniflari

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

3.8 pH (iste’mol sifati)

Qo‘y go‘shtining iste’mol sifatidagi asosiy omil — bu so‘yishdan keyin karkas qotishi bosqichiga (pH 6,0) kirish vaqtidagi haroratdir. Agar karkas qotish bosqichiga (pH 6,0) kirishidan oldin juda tez sovisa, sovuq qisqarish yuzaga kelishi mumkin, bu esa go‘shtning qattiqligini oshiradi. Elektr stimulyatsiyasi qotish (pH) tushishini tezlashtirish usulini ta’minlaydi. Tegishli tarzda qo‘llanilganda va nazorat qilinganda, elektr stimulyatsiyasi muskullarning sovuq qisqarishdan saqlanadigan va shu tariqa iste’mol sifatini maksimal darajada oshiradigan haroratda qotish bosqichiga (pH 6,0) kirishini ta’minlaydi.

---

[3] Tozalangan/Yuqori darajada tozalangan — "Tozalangan" atamasi yuzaki yog‘ va muskulning tabiiy qatlamlar orqali ajratilishini anglatadi, natijada kesimning qatlamlangan yuzasi ("kumush" yoki "ko‘k to‘qima") ochiladi va qolgan "parchali" yog‘ eng uzun o‘lchamda 2,5 sm (1,0 dyuym) dan va/yoki istalgan nuqtada 3 mm (0,125 dyuym) chuqurlikdan oshmasligi kerak. "Yuqori darajada tozalangan" atamasi barcha yuzaki yog‘ning olib tashlanishini anglatadi, natijada kesimning qatlamlangan yuzasi ("kumush" yoki "ko‘k to‘qima") ochiladi va qolgan "parchali" yog‘ istalgan o‘lchamda 2,5 sm (1,0 dyuym) dan va/yoki istalgan nuqtada 3 mm (0,125 dyuym) chuqurlikdan oshmasligi kerak.

[4] Tozalangan/Yuqori darajada tozalangan, Yuza pardasi olib tashlangan — Yuza pardasi ("kumush" yoki "ko‘k to‘qima") olib tashlash (terisi shilingan) talab qilinganda, natijadagi kesim yuzasi kamida 90 foiz yog‘siz go‘shtni ochishi kerak va qolgan "parchali" yog‘ istalgan nuqtada 3 mm (0,125 dyuym) chuqurlikdan oshmasligi kerak.

Aksincha, qotish boshlanish vaqtida (pH 6) muskullar harorati 35°C dan yuqori bo‘lsa, karkas issiqlik qisqarishiga uchraydi. Bu qattiqlik, ortiqcha shira oqishi va go‘sht rangining oqarishi kabi sifat muammolariga olib keladi.

pH va harorat o‘lchovlari bel muskulining (M. longissimus thoracis yoki odatda M. longissimus dorsi deb ataladi) orqa (bel) uchidan olinadi. O‘lchovlar bir vaqtda olinadi, bunda pH o‘lchovi ikki (2) kasrga va harorat bir (1) kasrga yoziladi.

Iste’mol sifatiga oid maxsus talablar xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi kerak.

Og‘irlik diapazoni kodi (11b-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	pH – Qotish munosabati (Achilles o‘simligi)	Karkaslar qotish bosqichiga (pH 6,0) 18–35°C oralig‘ida kiradi
2	pH – Qotish munosabati (Tenderstretch)	Karkaslar qotish bosqichiga (pH 6,0) 8–35°C oralig‘ida kiradi
3 – 9	Ishlatilmagan kodlar	

3.9 Karkaslar va bo‘laklarning og‘irlik diapazoni

Og‘irlik diapazoni kodi (12-ma’lumot maydoni)	*Toifa*	*Tavsif*
0	Belgilanmagan	
1	Belgilangan	Talab qilinadigan diapazon
2 – 9	Ishlatilmagan kodlar	

3.10 Qadoqlash, saqlash va tashish

3.10.1 Tavsif va qoidalar

Birlamchi qadoqlash mahsulotning birlamchi qoplamasi bo‘lib, oziq-ovqat sifatidagi materiallardan tayyorlanishi kerak. Ikkilamchi qadoqlash birlamchi qadoqlaridagi mahsulotlarni o‘z ichiga oladi. Saqlash va tashish vaqtida go‘sht quyidagi minimal talablarga muvofiq qadoqlanishi kerak:

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE – 25.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

Karkaslar va choraklar
- Sovutilgan – qadoqlangan yoki qadoqlanmagan holda;
- Muzlatilgan/chuqur muzlatilgan – mahsulotlarni himoya qilish uchun qadoqlangan holda;

Go‘sht bo‘laklar – sovutilgan
- Alohida o‘ralgan (A.O.);
- Guruhlab qadoqlangan (plastik yoki mum bilan qadoqlangan idish);
- Vakuum qadoqlangan (VAK);
- O‘zgartirilgan atmosferada qadoqlangan (O‘AQ);
- Boshqa.

Go‘sht bo‘laklar – muzlatilgan/chuqur muzlatilgan
- Alohida o‘ralgan (A.O.);
- Guruhlab qadoqlangan (plastik yoki mum bilan qadoqlangan idish);
- Vakuum qadoqlangan (VAK);
- Boshqa.

Jo‘natishdan oldin saqlash shartlari va tashish uchun ishlatiladigan jihozlar go‘shtning jismoniy va xususan issiqlik holatiga (sovutilgan, o‘zgartirilgan atmosferada sovutilgan, muzlatilgan yoki chuqur muzlatilgan) mos bo‘lishi va import qiluvchi mamlakatning talablariga muvofiq bo‘lishi kerak. Tez buzuladigan oziq-ovqat mahsulotlarini xalqaro tashish va bunday tashish uchun foydalaniladigan maxsus jihozlar to‘g‘risidagi BMTYEIK Bitimining (ATP) qoidalariga (https://unece.org/text-and-statusagreement) e’tibor qaratiladi.

3.10.2 Kodlar ta’rifi

Qadoqlash kodi (13-ma’lumot maydoni)	*Toifa*
0	Belgilanmagan
1	**Karkas, yarim karkas va choraklar – qadoqsiz**
2	**Karkas, yarim karkas va choraklar – qadoqlangan**
3	**Bo‘laklar – alohida o‘ralgan (A.O.)**
4	**Bo‘laklar – ommaviy qadoqlangan (plastik yoki mum qoplangan idish)**
5	**Bo‘laklar – vakuum qadoqlangan (VAK)**
6	Bo‘laklar – modifikatsiyalangan atmosfera qadoqlash (MAQ)
7 – 8	Ishlatilmagan kodlar
9	Boshqa

3.11 Savdo birliklarida ko‘rsatilishi yoki yopishtirilishi kerak bo‘lgan yorliq ma’lumotlari

3.11.1 Majburiy ma’lumotlar

Import qiluvchi mamlakatlarning milliy talablariga xalal bermasdan, quyidagi jadvalda mahsulot yorliqlarida ko‘rsatilishi kerak bo‘lgan ma’lumotlar keltirilgan.

Yorliq ma’lumotlari	*Qadoqlanmagan karkaslar, choraklar va bo‘laklar*	*Qadoqlangan yoki o‘ralgan go‘sht*
Sog‘liqni saqlash shtampi	X	X
So‘yish raqami yoki to‘p raqami	X	X
So‘yish sanasi	X	
Qadoqlash sanasi		X
Mahsulot nomi		X
Har bir mamlakat talabiga ko‘ra yaroqlilik muddati		X

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q188SIPRE - 25.08.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

Saqlash usullari: sovutilgan, muzlatilgan, chuqur muzlatilgan		X
Saqlash shartlari		X
Qadoqlovchi yoki chakana sotuvchi ma’lumotlari		X [1]
Miqdor (bo‘laklar soni)		X [6]
Sof og‘irlik		X [6]
Kelib chiqish mamlakati		X

Izoh: Ushbu standartda "kelib chiqish mamlakati" atamasi tug‘ilish, boqish, so‘yish, qayta ishlash/kesish va qadoqlash bir xil mamlakatda amalga oshirilganligini bildirish uchun qo‘llaniladi. Karkaslar va qismlar boshqa mamlakatda qayta ishlangan taqdirda, go‘sht korxonasi/distribyutori alohida ko‘rsatilishi kerak.

3.11.2 Qo‘shimcha ma’lumotlar

Qo‘shimcha ma’lumotlar import qiluvchi mamlakatning qonunchiligi talabiga ko‘ra yoki xaridorning so‘rovi bilan yoki qayta ishlovchi tomonidan tanlov asosida mahsulot yorliqlarida ko‘rsatilishi mumkin. Ko‘rsatilgan taqdirda, bunday mahsulot da’volari tasdiqlanishi mumkin bo‘lishi kerak (3.5.1-bandga ham qarang).

Bunday mahsulot da’volarining namunalari quyidagilarni o‘z ichiga oladi:

- Tug‘ilgan mamlakat
- Boqilgan mamlakat(lar)
- So‘yilgan mamlakat
- Qayta ishlangan/kesilgan mamlakat(lar)
- Qadoqlangan mamlakat(lar)
- Ishlab chiqarish va qayta ishlash tizimlari
- Chorva mollari, ishlab chiqarish va oziqlantirish tizimlarining xususiyatlari
- So‘yish va so‘yishdan keyingi tizimlar
- Chorva mollarini davolash
- Toifa
- Qayta ishlash/qadoqlash sanasi
- Sifat/daraja/tasnif/iste’mol sifati
- pH, yog‘siz go‘sht va yog‘ rangi
- Miqdor (bo‘laklar soni)

3.12 Muvofiqlikni baholash talablariga oid qoidalar

Xaridor mahsulotning sifati/darajasi/tasnifi, xaridorning standart bo‘yicha belgilagan talablari va/yoki hayvonni identifikatsiyalash bo‘yicha uchinchi tomon muvofiqlikni baholashini talab qilishi mumkin. Quyidagi individual muvofiqlikni baholash turlari yoki ularning kombinatsiyasi tanlanishi mumkin:

Sifat/daraja/tasnif bo‘yicha muvofiqlikni baholash (sifat): uchinchi tomon mahsulot so‘ralgan sifat darajasiga javob berishini tekshiradi va tasdiqlaydi. Uchinchi tomon sertifikatlashtiruvchi organining nomi va qo‘llaniladigan sifat darajasi standarti 3.1-bandda ko‘rsatilgandek belgilanishi shart.

Savdo standarti bo‘yicha muvofiqlikni baholash (savdo standarti): uchinchi tomon mahsulot sifat darajasidan tashqari ushbu savdo standartida ko‘rsatilgan xaridorning belgilagan talablariga javob berishini tekshiradi va tasdiqlaydi. Uchinchi tomon sertifikatlashtiruvchi organining nomi 3.1-bandda ko‘rsatilgandek belgilanishi shart. Ixtiyoriy ravishda, xaridor uchinchi tomon sertifikatlashtiruvchi organining nomidan keyin sertifikatlanishi kerak bo‘lgan muayyan talablarni ko‘rsatishi mumkin.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

[6] Ushbu ma’lumot hamroh hujjatlarda ham taqdim etilishi mumkin.

Qo‘y yoki partiyani identifikatsiyalash bo‘yicha muvofiqlikni baholash (qo‘y/to‘p ID): uchinchi tomon mahsulot belgilangan talablarga javob berishini tasdiqlaydi. Uchinchi tomon sertifikatlashtiruvchi organining nomi va talablar 3.1-bandda ko‘rsatilgandek belgilanishi kerak.

Muvofiqlikni baholash kodi (14-ma’lumot maydoni)	*Toifa*
0	Belgilanmagan
1	Sifat/daraja/tasnif (sifat) bo‘yicha muvofiqlikni baholash
2	Savdo standarti bo‘yicha muvofiqlikni baholash
3	Qo‘y/partiyani identifikatsiyalash (qo‘y/partiya ID) bo‘yicha muvofiqlikni baholash
4	Sifat va savdo standarti bo‘yicha muvofiqlikni baholash
5	Sifat va qo‘y/partiya ID bo‘yicha muvofiqlikni baholash
6	Savdo standarti va qo‘y/partiya ID bo‘yicha muvofiqlikni baholash
7	Sifat, savdo standarti va qo‘y/partiya ID bo‘yicha muvofiqlikni baholash
8	Ishlatilmagan kodlar
9	boshqalar

4. Qo‘y go‘shti bo‘yicha xaridor talablari uchun BMT kodi

4.1 Kodning ta’rifi

Qo‘y go‘shti bo‘yicha xaridor talablari uchun UNECE kodi 14 ta maydon va 20 ta raqamdan iborat (3 ta raqam ishlatilmaydi) bo‘lib, 3 va 5-boblarda belgilangan foydalanish kodlarining kombinatsiyasidan iborat.

Maydon t/r	*Nomi*	*Bo‘lim*	*Kod diapazoni*
1	Turlar	3.2	00 – 99
2	Mahsulot/bo‘lak	5	0000 – 9999
3	Ishlatilmaydigan maydon	–	00 – 99
4	Sovutish	3.4	0 – 9
5	Toifa	3.5.2	0 – 9
6	Ishlab chiqarish tizimi	3.5.3	0 – 9
7a	Oziqlantirish tizimi	3.5.4	0 – 9
7b	Chorva mollarini davolash	3.5.5	0 – 9
8	So‘yish tizimi	3.5.5	0 – 9
9	So‘yishdan keying tizim	3.5.6	0 – 9
10	Yog‘ qalinligi	3.6.1	0 – 9
11	Sifat	3.7	0 – 9
11b	pH (iste’mol sifati)	3.8	0 – 9
12	Vazn diapazoni	3.9	0 – 9
13	Qadoqlash	3.10.2	0 – 9
14	Muvofiqlikni baholash	3.12	0 – 9

4.2 Misol

Quyidagi misol sovutilgan, vakuum qadoqlangan, uchinchi tomon tomonidan sertifikatlangan, maksimal yog‘ qalinligi 3-6 mm gacha tozalangan va vazn diapazoni belgilangan, yaylovda o‘stirilgan va o‘tloq ozuqasi bilan boqilgan, HGP ishlatilmagan qo‘zidan olingan qovurg‘a to‘plamini tavsiflaydi.

STANDARTLARINSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Ushbu mahsulot quyidagi BMT Qo‘y kodiga ega: 404932001232100400152.

Maydon T/r	*Nomi*	Talab	Kod qiymati
1	Tur	Qo‘y	40
2	Mahsulot/bo‘lak	Qovurg‘a to‘plami	4932
3	Ishlatilmaydigan maydon	-	00
4	Sovutish	Sovutilgan	1
5	Toifa	Qo‘zi	2
6	Ishlab chiqarish tizimi	Yaylov	3
7a	Oziqlantirish tizimi	Xashak bilan boqilgan	2
7b	Chorva mollarini davolash	HGP ishlatilmagan	1
8	So‘yish tizimi	Belgilanmagan	0
9	So‘yishdan keying tizim	Belgilanmagan	0
10	Yog‘ qalinligi	Maksimal 3-6 mm yog‘ qalinligi	4
11	Sifat	Belgilanmagan	0
11b	pH (iste’mol sifati)	Belgilanmagan	0
12	Vazn diapazoni	Belgilangan	1
13	Qadoqlash	Bo‘laklar – vakuum qadoqlangan	5
14	Muvofiqlikni baholash	Savdo standarti bo‘yicha muvofiqlikni baholash	2

5. Karkaslar va bo‘laklarning tavsifi

5.1 Mahsulotlarning ko‘p tilli ko‘rsatkichi

[Mahsulotlarning ko‘p tilli ko‘rsatkichi standart yakunlanganda qayta kiritiladi.]

5.2 Qo‘yning yon tomonda skelet diagrammasi

[Rasm]

5.3. Standart qo‘y asosiy bo‘laklari oqim sxemasi

[Rasm]

5.4 Qo‘y go‘shti bo‘laklari

[Izoh: Hujjatning ushbu tahririda (word versiyasi) qovurg‘alarni o‘z ichiga olgan mahsulotlar uchun qo‘shimcha kod raqamlari mavjud emas. Yakunlashda qo‘shiladi.]

*Karkas **

**Qo‘zi – 4500, Qo‘y – 4600, Bir yoshli qo‘y – 4620, Qo‘chqor – 4621*

Tizza bo‘g‘imi (karpus) va tarsus bo‘g‘imini (tarsus) ham qamrab olgan holda tananing barcha skelet muskulaturasi va suyaklarini, barcha bo‘yin umurtqalarini va beshtagacha dum umurtqalarini o‘z ichiga oladi. Yelg‘ich yoki moyak, penis va yelg‘ich yoki tos yog‘i olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan bo‘laklar soni.
- Usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyraklar saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Og‘irlik diapazoni.
- Darajalash tasdig‘i.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Yog‘ ko‘rsatkichi.
- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.
- Bosh saqlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Pastki old boldir (metakarpal suyak) saqlanadi.

Variantlar: Karkas bo‘laklari — 2 (ikki) dan ortiq bo‘lakka kesilgan Karkas, Karkas Bo‘laklari sifatida tavsiflanadi. Tenderloindan tashqari barcha asosiy bo‘laklar saqlanishi kerak.

HS: 0204 10, 0204 30 (Qo‘zi – 4500 uchun); 0204 21, 0204 41 (Qo‘y – 4600, Bir yoshli qo‘y – 4620 va Qo‘chqor – 4621 uchun)

*Yarim karkas**

** Qo‘zi – 4510, Qo‘y – 4630, Bir yoshli qo‘y – 4610, Qo‘chqor – 4631*

To‘liq Karkasdan tayyorlanadi. Karkas dumg‘aza, bel, ko‘krak va bo‘yin umurtqalari bo‘ylab markazdan bir bo‘ylama kesish yo‘li bilan yarim karkaslarga bo‘linadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Og‘irlik diapazoni.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Yog‘ ko‘rsatkichi.
- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.

HS: 0204 10, 0204 30 (Qo‘zi – 4510 uchun); 0204 21, 0204 41 (Qo‘y – 4630, Bir yoshli qo‘y – 4610 va Qo‘chqor – 4631 uchun)

Teleskopik karkas 4505

Karkasdan tayyorlanadi. Oyoqni ko‘krak bo‘shlig‘iga buklash yoki joylashtirish uchun 6-bel va 1-dumg‘aza umurtqalari tutashgan joyda karkasning orqa qirrasi bo‘ylab gorizontal kesish amalga oshiriladi va umurtqa pog‘onasi oyoqlarni karkas bo‘shlig‘iga buklash imkonini beradigan darajada uzilib ajratiladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Tovon bo‘g‘imi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyraklar saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Bo‘yin saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ko‘krak va yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dum saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Og‘irlik diapazoni.
- Yog‘ ko‘rsatkichi.
- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.

HS: 0204 10, 0204 30

Magistral qism 4720

Magistral qism Karkasdan 6-bel umurtqasi orqali to‘g‘ri kesish bilan yonbosh suyagi uchidan o‘tib, Yon qismning qorin tomonigacha tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyraklar saqlanadi yoki olib tashlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.

Variantlar: Magistral qism — dumba bilan 4721 — Magistral qism — Dumba bilan Karkasdan tos qo‘shilishi uchidan old tomonda son bo‘g‘imi orqali to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Juft son va egarcha 4946

Juft son va egarcha Karkasdan quyidagi qismlarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi:

Ko‘krak va yon qism har ikki tomondan dorsal qirradan o‘lchangan parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlanadi va 1-qovurg‘a (to‘sh suyagi) tutashmasidan boshlab 11-qovurg‘adagi diafragmaning burilish nuqtasigacha va undan keyin Yon qism orqali yuzaki chov limfa tugunigacha davom etadi. Bo‘yin 1-qovurg‘aga parallel va oldingi tomonda 7-bo‘yin va 1-ko‘krak umurtqalari tutashmasidan o‘tadigan to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yelka saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Fransuz usulida tozalanadigan qovurg‘a raqamlari va tozalash uzunligi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Qovurg‘a uchlari ventral qirradan belgilangan masofagacha fransuz usulida tozalanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Orqa chorak 4789

Orqa chorak Juft son va egarchadan (4946-mahsulot) juftlikni belgilangan qovurg‘agacha dumg‘aza, bel va ko‘krak umurtqalari bo‘ylab bir bo‘ylama kesish yo‘li bilan teng ikki qismga bo‘lish orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Juft son va bel egarchasi 4901

Juft son va bel egarchasi Karkasdan old chorak juftligini belgilangan bel yoki ko‘krak umurtqalari tutashmasidan belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab Yon qismning qorin tomonigacha to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #IQ1485IPRZ - 15.04.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Juft son 4816

Juft son Karkasdan 6-bel umurtqasi orqali yonbosh suyagi uchidan o‘tib Yon qismning qorin tomonigacha to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Juft old chorak 4960

Juft old chorak Karkasdan belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab va yon qism kesish chizig‘idan ventral tomonda Yon qismni Juft old chorakda saqlab qolgan holda, ko‘krak umurtqalari orqali orqa umurtqani kesib uzib to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.
- Atlas suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Karpus saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Saqlanadigan yon qism uzunligi belgilanadi yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Tashqi yelka juftligi 4976

Tashqi yelka juftligi Karkasdan yoki Juft old chorakdan (5 qovurg‘ali) (4960-mahsulot) yon qismlari olib tashlangan holda, har bir yelkani ko‘krak ventral qirracidan alohida ajratib, ustki muskullar va qovurg‘alar orasidagi tabiiy qatlam bo‘ylab kesish va tig‘ suyagiga birikkan pastki kesimni (M. subscapularis) o‘z joyida qoldirib tayyorlanadi. Yelkalar old chorakning dorsal qirrasida asosiy bo‘lakning tashqi qirrasi konturi bo‘ylab 1-qovurg‘a va 7-bo‘yin umurtqasi tutashmasiga yaqin nuqtagacha kesish yo‘li bilan ajratiladi. Yelkalar M. trapezius bog‘langan muskullar orqali bo‘yinga mustahkam birikib qoladi. Qovurg‘alar bo‘yndan 7-bo‘yin umurtqasi va 1-qovurg‘a tutashmasidan kesish yo‘li bilan ajratiladi va bo‘yin qovurg‘a qafasidan ajralib, yelkalar bo‘yinga mustahkam birikib qoladi. Bo‘yin tagidagi qon dog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Qovurg‘ani olib tashlash nuqtasi.
- Atlas suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Karpus saqlanadi yoki olib tashlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRB - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Old chorak 4972

Old chorak Yarmdan belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab ventral qirraga va ko‘krak umurtqalari orqali to‘g‘ri burchak ostida Old chorak va Orqa chorakni ajratib kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.
- Atlas suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Karpus saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ko‘krak saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumba bilan 4800

Son — Dumba bilan Yarmdan 6-bel umurtqasi orqali yonbosh suyagi uchidan biroz nariga o‘tib Yon qismning qorin tomonigacha to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi (Subiliac) va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Dumg‘aza saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumba bilan – boldirsiz 4810

Son — Dumba bilan — Boldirsiz Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan Boldir (tibia) ni tizza bo‘g‘imidan olib tashlash va Kumush qismning tovon muskullaridan parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi (Subiliac) va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Dumg‘aza saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Tovon muskullari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumbasiz 4820

Son — Dumbasiz Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan Dumbani asetabulum (tos kosachasi) dan belgilangan o‘lchangan masofada Songa ko‘ndalang to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

STANDARTLAR INSTITUTI #Q1885IPRE - 23.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Dumg‘aza saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Dumbani kesish chiziqlari (old tomon) asetabulumga nisbatan.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son - file uchi 4822

Son — File uchi Son — Dumbasiz (4820-mahsulot) dan Sonning o‘rta qismini ochilgan o‘tirg‘ich suyagi uchidan ventral tomonda va Dumba olib tashlash chizig‘iga parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Dumg‘aza saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Kesish chizig‘ining o‘tirg‘ich suyagidan masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – boldir uchi 4823

Son — Boldir uchi Son — Dumbasiz (4820-mahsulot) dan Son — File uchi (4822-mahsulot) olib tashlangandan keyin qolgan, Boldiri birikib turgan Sonning orqa qismidir.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Kesish chizig‘ining o‘tirg‘ich suyagidan masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumbasiz – boldirsiz 4830

Son — dumbasiz — boldirsiz Son — Dumbasiz (4820-mahsulot) dan Boldir (tibia) ni tizza bo‘g‘imidan olib tashlash va Kumush qismning tovon muskullaridan Dumba kesish chizig‘iga parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Dumni olib tashlash nuqtasi.
- Dumg‘aza saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumbani kesish chiziqlari (old tomon) asetabulumga nisbatan.
- Tizza qopqog‘i suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumba bilan – boldirli – chanoq suyagi olib tashlangan 4801

Son — Dumba bilan — Boldirli — Chanoq suyagi olib tashlangan Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan chanoq suyagini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi (Subiliac) va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Orqa boldir uchi kesiladi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q188SIFRE - 23.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumba bilan – boldirsiz – chanoq suyagi olib tashlangan 4802

Son — Dumba bilan — Boldirsiz — Chanoq suyagi olib tashlangan Son — Dumba bilan — Boldirli — Chanoq suyagi olib tashlangan (4801-mahsulot) dan Boldir ni tizza bo‘g‘imidan olib tashlash va Kumush qismning tovon muskullaridan parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Tizza qopqog‘i suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tovon muskuli saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumbasiz – boldirli – chanoq suyagi olib tashlangan 4805

Son — Dumbasiz — Boldirli — Chanoq suyagi olib tashlangan Son — Dumba bilan — Chanoq suyagi olib tashlangan (4801-mahsulot) dan Dumbani asetabulum (tos kosachasi) dan belgilangan o‘lchangan masofada Songa ko‘ndalang to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa boldir uchi kesiladi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumbani olib tashlash masofasi son bo‘g‘imidan (asetabulum) hisoblanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumbasiz – boldirsiz – chanoq suyagi olib tashlangan 4806

Son — Dumbasiz — Boldirsiz — Chanoq suyagi olib tashlangan Son — Dumba bilan — Boldirsiz — Chanoq suyagi olib tashlangan (4802-mahsulot) dan Dumbani asetabulum (tos kosachasi) dan belgilangan o‘lchangan masofada Songa ko‘ndalang to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son bog‘langan yoki to‘r bilan o‘ralgan.
- Orqa boldir (tibia) belgilangan masofagacha fransuz usulida tozalanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Son suyagi saqlanadi (son suyagining to‘p bo‘g‘imi olib tashlanadi).

HS: 0204 22, 0204 42

Son boldirli suyagi (oson o‘ymalab olish uchun son) 4821

Son boldirli suyagi Son — Dumba bilan — Boldirli — Chanoq suyagi olib tashlangan (4801-mahsulot) dan son suyagini tunnel yoki qatlam bo‘ylab suyak olish usuli bilan olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Bo‘g‘in tabiiy qatlam bo‘ylab olib tashlanadi va Son tekis o‘raladi, bog‘lanadi va/yoki to‘r bilan qoplanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

STANDARTLAR INSTITUTI #Q1885PRE - 23.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Dumba saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Orqa boldir (tibia) belgilangan masofagacha fransuz usulida tozalanadi.
- Son bog‘langan yoki to‘r bilan o‘ralgan.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Son suyagi saqlanadi (son suyagining to‘p bo‘g‘imi olib tashlanadi).

HS: 0204 22, 0204 42

Son – dumba bilan (suyaksiz) 5060

Son — Dumba bilan (Suyaksiz) Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan suyaklar, tog‘aylar va paylarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi (Subiliac) va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Limfa tuguni bezi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tos yog‘i saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Suyak olish usuli: ichki qism va bo‘g‘in orasidagi qatlam bo‘ylab yoki tunnel usulida.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- To‘r bilan o‘ralgan yoki bog‘langan.

HS: 0204 23, 0204 43

Son – dumba bilan – boldirsiz (suyaksiz) 5061

Son — Dumba bilan — Boldirsiz Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan suyaklar, tog‘aylar, paylar va ochilgan limfa tugunlarini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Boldir (tibia) tizza bo‘g‘imidan va Kumush qismning tovon muskullaridan parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi (Subiliac) va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tovon muskuli saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Limfa tuguni bezi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tos yog‘i saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Suyak olish usuli: ichki qism va bo‘g‘in orasidagi qatlam bo‘ylab yoki tunnel usulida.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- To‘r bilan o‘ralgan yoki bog‘langan.

HS: 0204 23, 0204 43

Son – dumbasiz – boldirsiz (suyaksiz) 5070

Son — Dumbasiz — Boldirsiz Son — Dumba bilan (4800-mahsulot) dan suyaklar, tog‘aylar, paylar va ochilgan limfa tugunlarini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Dumba asetabulum (tos kosachasi) dan belgilangan o‘lchangan masofada Songa ko‘ndalang to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlanadi. Boldir tizza bo‘g‘imida Kumush qismning tovon muskullaridan Dumba kesish chizig‘iga parallel kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Tovon muskuli saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Limfa tugunlari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tos yog‘i saqlanadi yoki olib tashlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q388FRE - 29.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

- Suyak olish usuli: ichki qism va bo‘g‘in orasidagi qatlam bo‘ylab yoki tunnel usulida.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- To‘r bilan o‘ralgan yoki bog‘langan.

HS: 0204 23, 0204 43

Son bo‘laklari 5065

Son bo‘laklari Suyaksiz Son — Dumba bilan (5060-mahsulot) dan tayyorlanadi va to‘rtta alohida asosiy bo‘lakka qatlam bo‘ylab ajratiladi hamda belgilangan darajada tozalanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Asosiy bo‘lak tarkibining o‘zgarishi.
- Tog‘ayni olib tashlash.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Kumush qism 5071

Kumush qism Suyaksiz Son — Dumba bilan (5060-mahsulot) dan Ichki qism va Qalin yon qism orasidagi tabiiy qatlam bo‘ylab asosiy bo‘lakni ajratish yo‘li bilan tayyorlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Tashqi qism 5075

Tashqi qism Kumush qismdan tovon muskulini tabiiy qatlam bo‘ylab olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Tashqi qism kumush pardagacha tozalanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Bo‘g‘in (son uchi) 5072

Bo‘g‘in Qalin yon qismdan qopqoq muskulini va yog‘ qoplamini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Qalin yon qismi 5076

Qalin yon qism Suyaksiz Son — Dumba bilan (5060-mahsulot) dan Ichki qism va Kumush qism orasidagi tabiiy qatlam bo‘ylab asosiy bo‘lakni ajratish yo‘li bilan tayyorlanadi. Tizza qopqog‘i, bo‘g‘im kapsulasi va pay olib tashlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Ichki qism 5073

Ichki qism Suyaksiz Son — Dumba bilan (5060-mahsulot) dan Qalin yon qism va Kumush qism orasidagi tabiiy qatlam bo‘ylab asosiy bo‘lakni ajratish yo‘li bilan tayyorlanadi. Pizzel dum qismi, tolali to‘qima, limfa tuguni bezi va atrofdagi bez yog‘lari olib tashlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Ichki qism – qopqoqsiz 5077

Ichki qism — Qopqoqsiz Ichki qism (5073-mahsulot) dan M. gracilis muskulini tabiiy qatlam bo‘ylab olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Qolgan teri osti yog‘ to‘plamlari to‘liq olib tashlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Dumba – suyaksiz (Sirloin) 5130

Dumba — Suyaksiz Suyakli Dumbadan (4790-mahsulot) barcha suyaklar, tog‘aylar va dum tenderloinni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi va bez yog‘lari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

– Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Dum usti qismi

Dum usti qismi Suyaksiz Son — Dumba (5060-mahsulot)dan son bo‘g‘imidan (asetabulum) taxminan 12 mm masofada asosiy bo‘lakka ko‘ndalang to‘g‘ri kesish yo‘li bilan ajratib olinadi. Qopqoq muskuli, Yon qism va tegishli yog‘lar olib tashlanadi.

HS: 0204 23, 0204 43

Dumba – suyakli (Sirloin) 4790

Dumba — Suyakli Son — Dumba (4800-mahsulot)dan tayyorlanadi. Dumba asetabulum (tos kosachasi) dan belgilangan o‘lchangan masofada Songa ko‘ndalang to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

Yon qismda joylashgan limfa tuguni bezi va bez yog‘lari olib tashlanadi. Sondan Dumbani olib tashlash nuqtalari parallel bo‘lishi kerak (old va orqa).

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dum usti qismi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dumbani olib tashlash masofasi son bo‘g‘imidan (asetabulum) hisoblanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Old boldir 5030

Old boldir Old chorakdan (4972-mahsulot) tayyorlanadi va radius, ulna, karpus va yelka suyagining distal qismi hamda tegishli muskullardan iborat.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Karpus saqlanadi.
- Arra bilan kesish yoki bo‘g‘imni uzish yo‘li bilan ajratiladi.

HS: 0204 22, 0204 42

Orqa boldir 5031

Orqa boldir Sondan (4800-mahsulot) tayyorlanadi va tibia, tarsus va o‘simta suyaklari hamda tegishli muskullardan iborat. Orqa boldir Sondan Dumba olib tashlash kesish chizig‘iga parallel Kumush qismning tovon muskuli orqali, tizza bo‘g‘imidan tibia va son suyagini ajratib kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Tarsus saqlanadi.
- Tovon muskuli saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Son paylari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Arra bilan kesish yoki bo‘g‘imni uzish yo‘li bilan ajratiladi.

HS: 0204 22, 0204 42

Egarcha 4900

Egarcha Juft son va egarchadan (4946-mahsulot) Juft sonni (4816-mahsulot) 6-bel umurtqasidan yonbosh suyagi uchiga davom etib Yon qismning qorin tomonigacha kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi. Egarchaning har ikki tomonidagi qovurg‘alar va yon qism (old) uchidan belgilangan masofada parallel kesiladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon qism saqlanadi yoki olib tashlanadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1035IPRE - 25.09.2025 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Fransuz usulida tozalanadigan qovurg‘alar soni.
- Talab qilinadigan tozalash uzunligi.
- Buyraklar saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yon qismni ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Tig‘ (kurak tog‘ayi) saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Qovurg‘a uchlari ventral qirradan belgilangan masofagacha fransuz usulida tozalanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Bel – dumba bilan 4840

Bel — Dumba bilan Yarmdan Old chorakni belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab va ko‘krak umurtqalarini kesib uzuvchi to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi. Son son bo‘g‘imidan asetabulum oldida o‘lchangan masofada Old chorak olib tashlash chizig‘iga parallel to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan olib tashlanadi. Ko‘krak va Yon qism ko‘z muskulining ventral qirrasidan belgilangan masofada (old uchidan o‘lchanadi) olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Asetabulumdan olib tashlash masofasi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Ko‘krak va Yon qismni olib tashlash chizig‘i va ko‘z muskulidan masofasi.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qisqa bel – dumba bilan 4874

Qisqa bel — Dumba bilan Bel — Dumba bilan (4840-mahsulot) belgilangan qovurg‘alarni Dumba kesish chizig‘iga parallel olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Asetabulumdan olib tashlash masofasi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- M. cutaneus trunci saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Bel 4860

Bel Yarmdan Old chorakni belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab va ko‘krak umurtqalarini kesib uzuvchi to‘g‘ri burchak ostida olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Son Old chorak olib tashlash chizig‘iga parallel va bel-dumg‘aza umurtqalari tutashmasidan yonbosh suyagi uchini tozalab o‘tuvchi kesish yo‘li bilan olib tashlanadi. Ko‘krak va Yon qism ko‘z muskulining ventral

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885FRE - 25.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

qirrasidan belgilangan masofada umurtqa pog‘onasiga parallel kesish yo‘li bilan (old uchidan o‘lchanadi) olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Ko‘krak va Yon qismni olib tashlash chizig‘i va ko‘z muskulidan masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qisqa bel juftligi (Bel egarchasi) 4883

Qisqa bel juftligi Karkasdan yoki Egarchadan (4910-mahsulot) belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab va ko‘krak umurtqalari orqali orqa umurtqani kesib uzuvchi to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Qisqa bel juftligining har ikki tomonidagi qovurg‘alar va yon qism (old) uchidagi ko‘z muskulidan belgilangan masofada parallel kesiladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyraklar saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak kanal yog‘i saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Yon qismni ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qisqa bel 4880

Qisqa bel Beldan (4860-mahsulot) belgilangan qovurg‘alarni Old chorak kesish chizig‘iga parallel olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Qovurg‘alarni olib tashlash uchun belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab va ko‘krak umurtqalarining dorsal qirrasini kesib uzib kesish amalga oshiriladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.
- Ko‘krak va Yon qismni olib tashlash chizig‘i va ko‘z muskulidan masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Yelka qovurg‘a juftligi 4727

Yelka qovurg‘a juftligi Juft old chorakdan (4960-mahsulot, yon qism olib tashlangan) Yelkalarni olib tashlash va ostki muskullarni qovurg‘alarga birikib turishini ta’minlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Old kesish chizig‘i 1-qovurg‘a konturi bo‘ylab va 1-ko‘krak hamda 7-bo‘yin umurtqalari tutashmasidan o‘tib belgilangan orqa kesish chizig‘iga parallel bo‘ladi. Ventral kesish chizig‘i orqa uchidagi M. longissimus thoracis (ko‘z muskuli) uchidan o‘lchash orqali aniqlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash chizig‘i va masofasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Yelka qovurg‘asi 4733

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q 1B93IPRG - 29.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Yelka qovurg‘asi Yelka qovurg‘a juftligidan (4727-mahsulot) ko‘krak umurtqalari bo‘ylab bir bo‘ylama kesish yo‘li bilan juftlikni teng ikki qismga bo‘lish orqali tayyorlanadi. Orqa miya suyagi mamlakat yoki texnik xususiyat talabiga ko‘ra olib tashlanishi mumkin.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Pat/ombov suyaklari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash chizig‘i va masofasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Yelka qovurg‘asi (fransuz usulida) 4739

Yelka qovurg‘asi (fransuz usulida) Yelka qovurg‘asidan (4733-mahsulot) tayyorlanadi. Qovurg‘alar belgilangan uzunlikda ochiq bo‘lishi uchun tozalanadi (fransuz usulida).

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash chizig‘i va masofasi.
- Pat/ombov suyaklari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ochiq qovurg‘a uzunligi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a egarchasi *4928*

Qovurg‘a egarchasi Egarchadan (4910-mahsulot) belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab bel uchi va qovurg‘a uchi kesish chizig‘iga parallel va ko‘krak umurtqalari orqali orqa umurtqani kesib uzuvchi to‘g‘ri burchak ostida kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Qovurg‘a egarchasining har ikki tomonidagi qovurg‘alar (orqa) uchidagi ko‘z muskulidan belgilangan masofada parallel kesiladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tig‘ (kurak tog‘ayi) saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ko‘z muskulidan qovurg‘ani olib tashlash masofasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a 4932

Qovurg‘a Yarmdan Old chorakni (4972-mahsulot) belgilangan qovurg‘a konturi bo‘ylab to‘g‘ri kesish va ko‘krak umurtqalari orqali orqa umurtqani kesib uzuvchi to‘g‘ri burchak ostida olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Orqa kesish chizig‘i belgilangan qovurg‘a bo‘ylab va belgilangan qovurg‘a qirrasidan orqa tomonda parallel bo‘ladi. Ko‘krak va Yon qism kesish chizig‘i bel ko‘z muskulining ventral qirrasidan belgilangan masofada va old uchida o‘lchanib umurtqa pog‘onasiga parallel kesiladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Pat va ombov suyaklari saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a qopqoqsiz 4748

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1888IPRE 25.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

Qovurg‘a — Qopqoqsiz Qovurg‘adan (4932-mahsulot) qopqoq muskulini va kurak tog‘ayini qovurg‘a qafasi va bel ko‘z muskuli ustidagi tabiiy qatlam bo‘ylab olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Pat va ombov suyaklari saqlanadi yoki olib tashlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a – qopqoqli (fransuz usulida) *4754*

Qovurg‘a — Qopqoqli (fransuz usulida) Qovurg‘adan (4932-mahsulot) tayyorlanadi, qopqoq muskuli o‘z joyida saqlanadi.

Qovurg‘alardagi qopqoq muskuli qoplamasi ko‘z muskulidan belgilangan masofada va umurtqa pog‘onasiga parallel olib tashlanadi. Qovurg‘alar fransuz usulida tozalanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Pat suyaklari va ombov olib tashlanadi.
- Ochiq qovurg‘a uzunligi.
- Kurak tog‘ayi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a – qopqoqsiz (fransuz usulida) *4764*

Qovurg‘a — Qopqoqsiz (fransuz usulida) (4756-mahsulot)dan qopqoq muskulini va kurak tog‘ayini qovurg‘a qafasi va bel ko‘z muskuli ustidagi tabiiy qatlam bo‘ylab olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Qovurg‘alar belgilangan uzunlikda ochiq bo‘lishi uchun tozalanadi (fransuz usulida).

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Ko‘krakning ko‘z muskulidan olib tashlash masofasi.
- Ochiq qovurg‘a uzunligi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Orqa tasmasi yoki orqa chizig‘i (uzun) *5109**

Orqa tasmasi Yarmdan tayyorlanadi va bel, ko‘krak va bo‘yin umurtqalarining o‘simta va ko‘ndalang o‘siqlari bo‘ylab joylashgan ko‘z muskulidan iborat. Orqa tasmasi 1-bo‘yin umurtqasidan bel-dumg‘aza tutashmasigacha bo‘lgan qismni o‘z ichiga oladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kumush parda olib tashlanadi yoki saqlanadi.
- Umurtqa bo‘ylab olib tashlash nuqtasini ko‘rsatish orqali muskul uzunligi.

HS: 0204 23, 0204 43

Orqa tasmasi yoki orqa chizig‘i (qisqa) *5101**

Orqa tasmasi Orqa tasmasidan (5109-mahsulot) tayyorlanadi va 1-ko‘krak umurtqasidan bel-dumg‘aza tutashmasigacha bo‘lgan qismni o‘z ichiga oladi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1888IPRE - 25.08.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kumush parda olib tashlanadi yoki saqlanadi.
- Umurtqa bo‘ylab olib tashlash nuqtasini ko‘rsatish orqali muskul uzunligi.

Savdo tavsifi quyidagicha ko‘rsatilishi mumkin: ORQA TASMASI yoki ORQA CHIZIG‘I

HS: 0204 23, 0204 43

Qovurg‘a ko‘zi 5153

Qovurg‘a ko‘zi Orqa tasmasidan (5109-mahsulot) tayyorlanadi va 6-ko‘krak umurtqasidan 13-ko‘krak va 1-bel umurtqalari tutashmasigacha bo‘lgan qismni o‘z ichiga oladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kumush parda olib tashlanadi yoki saqlanadi.
- Umurtqa bo‘ylab olib tashlash nuqtasini ko‘rsatish orqali muskul uzunligi.

HS: 0204 23, 0204 43

Qisqa bel ko‘zi 5150

Qisqa bel ko‘zi Orqa tasmasidan (5109-mahsulot) tayyorlanadi va 10-ko‘krak umurtqasidan bel-dumg‘aza umurtqalari tutashmasigacha bo‘lgan qismni o‘z ichiga oladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kumush parda olib tashlanadi yoki saqlanadi.
- Bel va ko‘krak umurtqalaridan olib tashlash nuqtasini ko‘rsatish orqali muskul uzunligi.

HS: 0204 23, 0204 43

Old chorak ko‘zi (Bo‘yin filesi) 5152

Old chorak ko‘z muskuli (Bo‘yin filesi) Orqa tasmasidan (5109-mahsulot) tayyorlanadi va 1-bo‘yin umurtqasidan 4-, 5- yoki 6-ko‘krak umurtqasigacha bo‘lgan qismni o‘z ichiga oladi. Belgilangan umurtqalar soni (bo‘yin va ko‘krak) Bo‘yin filesining uzunligini belgilaydi. Kumush pardagacha tozalanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Kumush parda saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Umurtqadan olib tashlash nuqtasi orqali ko‘z muskuli uzunligi.

HS: 0204 23, 0204 43

Bonfile 5080

Bonfile (File) Yarimdan bel umurtqalarining ventral yuzasi va yonbosh suyagining lateral yuzasidan muskullarni bir bo‘lak sifatida olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Yon tasma (M. psoas minor) birikib turadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon tasma (M. psoas minor) olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Dum bonfilesi 5081

Dum bofilesi Qisqa belni Sondan ajratgandan so‘ng yonbosh suyagining lateral yuzasida qolgan bonfilening bir bo‘lak sifatida olib tashlanadigan qismidir. Yon tasma (M. psoas minor) qismi (M. psoas major) muskuliga birikib turadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon tasma (M. psoas minor) saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Bonfile dumsiz 5082

STANDARTLAR INSTITUTI #IQ-1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

Bonfile — Dumsiz Sonni ajratgandan so‘ng Qisqa belning bel umurtqalari ventral yuzasiga birikib turgan bonfilening (dum) muskuli (M. psoas major) bo‘lib, bir bo‘lak sifatida olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yon tasma (M. psoas minor) saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Aralash bo‘laklar (blokga tayyor) - suyakli 5036

Aralash bo‘laklar (suyakli) Karkasdan tayyorlanadi va quyidagi asosiy bo‘laklarning kamida uchta (3) tabiiy nisbatdagi har qanday kombinatsiyasidan iborat bo‘lishi mumkin:

Mahsulot 4800 Son	Mahsulot 4990 To‘rtburchak kesimli yelka
Mahsulot 4972 Old chorak	Mahsulot 5020 Bo‘yin
Mahsulot 4860 Bel	Mahsulot 5030 Old boldir
Mahsulot 4880 Qisqa bel	Mahsulot 5031 Orqa boldir
Mahsulot 4932 Qovurg‘a	Mahsulot 5010 Ko‘krak

Bo‘yin, boldirlar va ko‘krak hamda yon qism to‘rtburchak kesimli yelka qadoqlangan taqdirda ham kiritilishi mumkin.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Bir kartonra qadoqlangan asosiy bo‘laklarning har qanday kombinatsiyasi.
- Buyrak va kanal yog‘lari saqlanadi, qisman yoki to‘liq olib tashlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Old chorak (suyaksiz) 5047

Old chorak (Suyaksiz) Suyakli Old chorakdan (4972-mahsulot) suyaklar, tog‘aylar, ensa boylami va limfa tuguni bezlarini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Ko‘krak saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Bo‘yin saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Qovurg‘alar oralig‘i saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.
- Rulon shaklida o‘ralgan yoki to‘r bilan qoplangan.

HS: 0204 23, 0204 43

Old chorak (qisman suyaksiz) 4772

Old chorak (Qisman suyaksiz) Old chorakdan (4972-mahsulot) tayyorlanadi va Bo‘yinni 3- va 4-bo‘yin umurtqalari orasidan to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali qisman suyagi olinadi. Belgilangan qovurg‘alar va tegishli ko‘krak umurtqalari olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Bo‘yinni olib tashlash nuqtasi.
- Old boldir uchi kesiladi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

HS: 0204 22, 0204 42

Bo‘g‘in yelkasi 4775

Bo‘g‘in yelkasi Old chorak (Qisman suyaksiz) (4772-mahsulot) dan Old chorakni ikki qismga kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Ventral kesish chizig‘i belgilangan qovurg‘adagi ko‘z muskulidan (M. longissimus) taxminan 12 mm masofada dorsal qirraga parallel va old tomonda o‘tkaziladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Bo‘yinni olib tashlash nuqtasi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Tig‘ yelkasi 4778

Tig‘ yelkasi Old chorakning ventral qismidir. Tig‘ yelkasi Old chorak (Qisman suyaksiz) (4772-mahsulot) dan Old chorakni ikki qismga kesish yo‘li bilan tayyorlanadi. Ventral kesish chizig‘i belgilangan qovurg‘adagi ko‘z muskulidan (M. longissimus) taxminan 12 mm masofada dorsal qirraga parallel va old tomonda o‘tkaziladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Old boldir uchi kesiladi.
- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

To‘rtburchak kesimli yelka 4990

To‘rtburchak kesimli yelka Old chorakdan (4972-mahsulot) Bo‘yinni 3- va 4-bo‘yin umurtqalari orasidan to‘g‘ri kesish yo‘li bilan olib tashlash orqali tayyorlanadi. Ko‘krak va Old boldir 1-qovurg‘a va 1-to‘sh segmenti tutashmasidan boshlab belgilangan qovurg‘agacha umurtqa pog‘onasiga parallel o‘tuvchi kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Bo‘yinni olib tashlash nuqtasi.
- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Qovurg‘a uzunligi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

To‘rtburchak kesimli yelka (suyaksiz) 5050

To‘rtburchak kesimli yelka (suyaksiz) To‘rtburchak kesimli yelkadan (4990-mahsulot) suyaklar, tog‘aylar, pay va ensa boylamini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Yelka rulon shaklida o‘raladi va/yoki to‘r bilan qoplanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Limfa tuguni va atrofdagi yog‘ saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Tashqi yelka (istiridye kesilgan) 4980

Tashqi yelka (istiridye kesilgan) Old chorakdan (4972-mahsulot) tayyorlanadi va kurak, yelka suyagi va old boldir suyaklari hamda tegishli muskullardan iborat. Yelka old chorakdan

STANDARTLAR INSTITUTI #Q1885IPRE – 23.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

qovurg‘alar ustidagi muskullar orasidagi qatlamlar bo‘ylab kesish yo‘li bilan, pastki kesimni (M. subscapularis) birikib turgan holda qoldirib, olib tashlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Bo‘yin ipi bilan yoki ipisiz.
- Old boldir uchi kesiladi.
- Boldir bo‘g‘imi kesiladi.
- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Tashqi yelka suyaksiz 5055

Tashqi yelka suyaksiz Suyakli Tashqi yelka (4980-mahsulot) dan barcha suyaklar, tog‘aylar va boylamlarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Old boldir keyinchalik ham olib tashlanishi mumkin.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi

HS: 0204 22, 0204 42

Yelka suyagi (oson o‘yilgan yelka) 4994

Yelka suyagi Old chorakdan Yelka tig‘ini (4980-mahsulot) olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Kurak suyagi, yelka suyagi va tegishli ichki yog‘lar olib tashlanadi. Boldir (ulna va radius) belgilangan bo‘lsa, fransuz usulida tozalanishi mumkin.

HS: 0204 22, 0204 42

Tashqi yelka (banjo kesimi) 4995

Tashqi yelka (Banjo kesimi) Old chorakdan (4972-mahsulot) tayyorlanadi va kurak, yelka suyagi va Old boldir suyaklari hamda tegishli muskullardan iborat. Yelka Old chorakdan ustki muskullar va ostki muskullar hamda qovurg‘alar orasidagi qatlamlar bo‘ylab kesish yo‘li bilan, pastki kesimni (M. subscapularis) birikib turgan holda qoldirib, olib tashlanadi. Yelka ventral qirra bo‘ylab tashqi qirrasini tozalash yo‘li bilan oval ko‘rinishga keltiriladi. Tig‘ suyagi olib tashlanishi talab qilinganda, pastki kesim o‘z joyida saqlanadi. Tashqi yelka (Banjo kesimi) bo‘yni ipi bog‘lanmagan karkasdan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Old boldir uchi kesiladi.
- Old boldir bo‘g‘imi kesiladi.
- Old boldir saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Tig‘ suyagi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

Ixcham yelka qovurma 4997

Ixcham yelka qovurma Old chorakdan bo‘yinni 1-qovurg‘ada olib tashlash, to‘sh suyagini kezib o‘tish va 4 qovurg‘ali Yelka qovurg‘asini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Kurak va yelka suyagi orasidagi bo‘g‘imdan to‘g‘ri kesish mahsulotni Dumaloq suyakli bo‘lakdan (4998-mahsulot) ajratadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Dumaloq suyakli bo‘lak 4998

Dumaloq suyakli bo‘lak Old chorakdan to‘sh suyagini kezib o‘tish va 4 qovurg‘ali yelka qovurg‘asini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Kurak va yelka suyagi orasidagi bo‘g‘imdan

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 29.09.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

to‘g‘ri kesish Dumaloq suyakli bo‘lakni Ixcham yelka qovurmadan ajratadi. Boldir bo‘g‘im va Boldirdan kesish yo‘li bilan olib tashlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Ko‘krak va yon qism 5010

Ko‘krak va yon qism Yarmdan umurtqa pog‘onasiga parallel to‘g‘ri kesish yo‘li bilan 1-qovurg‘a (to‘sh suyagi) tutashmasidan 11-qovurg‘adagi diafragmaning burilish nuqtasigacha va undan keyin Yon qism orqali yuzaki chov limfa tugunigacha olib tashlanish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Dorsal kesish chizig‘i — Ko‘krak va Yon qism suyakli Bel — Egarcha — Qovurg‘a yoki Qisqa belni olib tashlagandan keyin qolgan birikib turgan qovurg‘a qoldiqlari qismlarini o‘z ichiga olgan holda tayyorlanishi mumkin.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Dorsal kesish chizig‘i.

Havola: 5172-mahsulot Ko‘krak va yon qism (suyaksiz) barcha suyaklar va tog‘aylarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Yon qism 5011

Yon qism Ko‘krak va yon qismdan (5010-mahsulot) tayyorlanadi. Ko‘krak belgilangan qovurg‘a va Yon qism orasidan to‘g‘ri kesish yo‘li bilan Yon qismdan olib tashlanadi va Yon qism qolgan orqa qismdan iborat bo‘ladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Belgilangan dorsal kesish chizig‘i Yon qismning qovurg‘a qismini o‘z ichiga olishi mumkin.
- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.

Variantlar: Yon qism (suyaksiz) (5173-mahsulot) barcha suyaklar va tog‘aylarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a to‘plami 5015

Qovurg‘a to‘plami Yarmdan tayyorlanadi. Qovurg‘a qafasi go‘sht ko‘zidan ventral tomonda o‘lchanган belgilangan kenglikda va umurtqa pog‘onasiga parallel kesiladi. Ko‘krak va Yon qism kesish chizig‘iga qarang (5010-mahsulot). Talab qilinadigan qovurg‘a raqamlari ko‘rsatiladi. Qovurg‘a qafasi qovurg‘a suyaklari va qovurg‘alar oralig‘i muskullaridan hamda barcha ustki yog‘ va muskullardan iborat.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Talab qilinadigan qovurg‘alar soni.
- Qovurg‘a uzunligi ko‘rsatiladi.
- M. cutaneus trunci saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Diafragma saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- M. latissimus dorsi muskuli olib tashlanadi.

HS: 0204 22, 0204 42

Qovurg‘a qopqog‘i 5086

Qovurg‘a qopqog‘i Qovurg‘a — Qopqoqli (4932-mahsulot) dan ko‘z muskuli qismini qoplaydigan qopqoq muskulini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Qopqoq M. trapezius va M.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI

latissimus dorsi muskullaridan iborat bo‘ladi. Qopqoqni keyinchalik tozalash xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilganidek amalga oshiriladi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 23, 0204 43

Bo‘yin 5020

Bo‘yin Karkasdan 3- va 4-bo‘yin umurtqalari orasidan to‘g‘ri kesish yo‘li bilan tayyorlanadi.

Belgilanishi kerak bo‘lganlar:

- Orqa kesish chiziqlari.
- Atlas bo‘yin bo‘g‘imi saqlanadi yoki olib tashlanadi.
- Bo‘yin umurtqa pog‘onasi markazidan kesish yo‘li bilan ikkiga bo‘linadi.
- Belgilangan qalinlikda Rozetka shaklida kesib olinadi.
- Umurtqalar soni.
- Yuzaki yog‘ni kesib olish darajasi.

HS: 0204 22, 0204 42

5.5 Suyaksiz qo‘y go‘shtidan yoppasiga qadoqlash ta’rifi

Ishlab chiqarish qadoqlamalari odatda ko‘zdan kechirish yoki kimyoviy sinovdan o‘tkazish yo‘li bilan baholangan belgilangan yog‘siz go‘sht miqdori texnik xususiyatiga muvofiq tayyorlanadi.

- Kimyoviy yog‘siz go‘sht — kimyoviy usulda aniqlangan yog‘ miqdori ayirilgan umumiy go‘sht sifatida ta’riflanadi va odatda foiz ko‘rsatkichida ifodalanadi.

- Vizual yog‘siz go‘sht — umumiy go‘sht minus yog‘ miqdorining vizual baholashi bo‘lib, foiz ko‘rsatkichida ifodalanadi.

- Kimyoviy yog‘siz go‘sht texnik xususiyatiga muvofiq tayyorlangan yoppasiga qadoqlangan barcha ishlab chiqarish go‘shti Kimyoviy yog‘siz go‘sht bayonotlariga muvofiq bo‘lishi kerak. Kimyoviy yog‘siz go‘sht bayonoti aniq bo‘lishi va aniqlash uchun aniq namuna olish, sinovdan o‘tkazish va qayd etish dasturi bilan qo‘llab-quvvatlanishi kerak. Kimyoviy yog‘siz go‘sht odatda foiz sifatida ko‘rsatiladi, masalan: (85% KY).

Ishlab chiqarish go‘shtidagi kimyoviy yog‘siz go‘sht miqdorini aniqlash usuli xaridor va sotuvchi o‘rtasida kelishilishi kerak.

Ishlab chiqarish uchun yoppasiga qadoqlamalar odatda quyidagi kombinatsiyalardan tashkil topadi:

- Asosiy bo‘laklar yoki asosiy bo‘laklarning qismlari.
- Asosiy bo‘laklarni tayyorlashdan qolgan kesib olingan qismlar.
- Suyaksiz Karkas, Magistral, Old chorak, Rulonlar.
- Minimal bo‘lak o‘lchami belgilanishi mumkin.

Karkas 5201

Karkas suyakli Karkasdan suyaklar, tog‘aylar, paylar, ensa boylami va limfa tugunlarini olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Karkas belgilangan asosiy bo‘laklar va turli xil kesib olingan qismlardan iborat. Quyidagilarning barchasi yoki ba’zilari olib tashlanishi mumkin: Bo‘yin, Boldir, Orqa qism, Tenderloin. (faqat qabul qilinadigan o‘lchamdagi bo‘laklar kiritiladi) Texnik xususiyat talab qiladigan nuqtalar:

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q188QIPRE 23.03.2026 O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO‘JALIGI VAZIRLIGI

- Qovurg‘alar oralig‘i, limfa tugunlari, diafragma saqlanadi.
- Kiritilishi kerak bo‘lgan belgilangan asosiy bo‘laklar.
- Kimyoviy yog‘siz go‘sht miqdori (%)

HS: 0204 23, 0204 43

Magistral qism 5212

Magistral qism Karkasdan oyoqlarni 6-bel umurtqasi orqali Yon qismning qorin tomoniga to‘g‘ri kesish va barcha suyaklar, tog‘aylar, limfa tugunlari, boylamlar va tanlangan asosiy bo‘laklarni olib tashlash yo‘li bilan tayyorlanadi. Magistral qism quyida A guruhida keltirilgan asosiy bo‘laklarning hech birini o‘z ichiga olmashi shart emas:

A guruhi: Boldir, Bo‘yin, Orqa qism, Tenderloin.

Texnik xususiyat talab qiladigan nuqtalar:

- Qovurg‘alar oralig‘i, limfa tugunlari, diafragma saqlanadi.
- Kimyoviy yog‘siz go‘sht miqdori (%)

HS: 0204 23, 0204 43

Kesib olingan qoldiqlar 5270

Kesib olingan qoldiqlar Karkasdan yoki Karkasning bir qismidan asosiy bo‘laklarni tayyorlashdan keyin qolgan go‘sht qismlaridir. Kesib olingan qoldiq qadoqlamalari bosh go‘shti, ichki organlar, yirik paylar yoki boylamlarning hech qanday qismini o‘z ichiga olmasligi kerak.

Texnik xususiyat talab qiladigan nuqtalar:

- Minimal o‘lchamdagi bo‘laklar
- Kimyoviy yog‘siz go‘sht miqdori (%)

HS: 0204 23, 0204 43

5.6 Porsiyali bo‘laklar

Son – dumba olib tashlangan (steyklar) 4820

Son steyklari Son — Dumba olib tashlangan (4820-mahsulot) dan tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda songa ko‘ndalang kesib olinadi.

Dumba (kotletlar) 4790

Dumba kotletlari Dumba — Suyakli (4790-mahsulot) dan tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda kesib olinadi.

Bel egari (kotletlar) 4883

Bel egari kotletlari Bel Egaridan (4883-mahsulot) tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda kesib olinadi.

Qisqa bel (kotletlar) 4880

Qisqa bel kotletlari Qisqa Beldan (4880-mahsulot) tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda kesib olinadi.

Yelka (kotletlar) 4990

Yelka kotletlari To‘rtburchak kesimli yelkadan (4990-mahsulot) tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda Yelka bo‘ylab ko‘ndalang (orqa tomondan qorin tomonga) kesib olinadi.

Qovurg‘a (eskaloplar) 4762

Qovurg‘a eskaloplari Qovurg‘a — Qopqog‘i olib tashlangan (fransuz usuli) (4762-mahsulot) dan tayyorlanadi va belgilangan qalinlikda kesib olinadi.

STANDARTLAR INSTITUTI #1Q1885IPRE - 25.09.2026 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QISHLOQ XO'JALIGI VAZIRLIGI